

# SKARVBESLAG

## MONTERINGSINSTRUKTION



**EUROPROFIL**  
making room for tomorrow

# Förutsättningar

Behovet av skarvbeslag är beroende av flera faktorer. Dels kan det finnas ett behov att skapa en rörelsefog, och dels kan det finnas behov att skarva fasadläkten fallande. I dessa fall är det viktigt att ta hänsyn till vilken spännvidd det underliggande bärverket har, vilken profildimension som ska användas och med vilket s-avstånd denna ska monteras, samt vilken vindlast byggnaden utsätts för. Vindlasten beräknas vanligtvis av projektets konstruktör och redovisas vanligtvis i projekteringsunderlaget.

## Exempel på beräkningar och användning av spännviddstabell

Vindlasten, Q, beräknas enligt följande:

$$Q = q_p \cdot 1,5 \cdot \gamma_d \cdot c_{pe} \text{ där:}$$

- $q_p$  - karakteristiskt vindtryck (kN/m<sup>2</sup>)
- $c_{pe}$  - formfaktor för utvändigt vindlast
- $\gamma_d$  - partialkoefficient
- Q - last i brottgränstillstånd

Exempel på vindlast, Q:

- Hus, 3 våningar, centrala Stockholm: Q = ca 0,9 kN/m<sup>2</sup>
- Hus, 5 våningar, förortsbebyggelse i Göteborgstrakten: Q = ca 1,5 kN/m<sup>2</sup>
- Hus, 8 våningar, kustnära läge i Malmö: Q = ca 3,0 kN/m<sup>2</sup>

I samtliga exempel ovan har säkerhetsklass 1 använts,  $\gamma_d=1,0$

Att läsa tabellen - Exempel:

På ett hus med förväntad vindlast 1,5 kN/m<sup>2</sup> (Q) ska en skivfasad monteras. Fasadmaterialet kräver att VFL-70/25-1,0 monteras med s 600 mm (a).

Ur tabellen kan då utläsas att maximal konsolande spännvidd för dessa förutsättningar är 350 mm. Vid konsolande spännvidd däröver skall skarvbeslag användas.

## Spännviddstabell VFL

MAXIMAL TILLÅTEN KONSOLANDE SPÄNNVIDD FÖR VFL

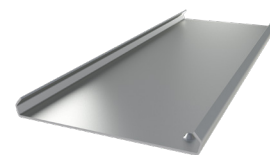
s-avstånd VFL (a)	Spännvidd VFL (b)	Max utböjning	PROFIL	Q ≤ 1,0 kN/m <sup>2</sup>	Q ≤ 1,5 kN/m <sup>2</sup>	Q ≤ 2,0 kN/m <sup>2</sup>	Q ≤ 2,5 kN/m <sup>2</sup>	Q ≤ 3,0 kN/m <sup>2</sup>	Skarvbeslag
s 300	600	L/300	VFL 70/15 1,0	350 mm	350 mm	300 mm	300 mm	250 mm	-
			VFL 70/25 0,7	400 mm	400 mm	350 mm	350 mm	300 mm	3217
			VFL 70/25 1,0	500 mm	450 mm	400 mm	400 mm	350 mm	3217
			VFL 70/45 1,0	700 mm	650 mm	600 mm	550 mm	500 mm	-
			VFL 100/25 1,0	500 mm	450 mm	400 mm	400 mm	350 mm	3218
s 400	600	L/300	VFL 70/15 1,0	350 mm	300 mm	300 mm	250 mm	250 mm	-
			VFL 70/25 0,7	400 mm	350 mm	350 mm	300 mm	300 mm	3217
			VFL 70/25 1,0	450 mm	400 mm	400 mm	350 mm	350 mm	3217
			VFL 70/45 1,0	650 mm	600 mm	550 mm	550 mm	500 mm	-
			VFL 100/25 1,0	450 mm	400 mm	400 mm	400 mm	350 mm	3218
s 600	600	L/300	VFL 70/15 1,0	300 mm	250 mm	250 mm	250 mm	200 mm	-
			VFL 70/25 0,7	350 mm	300 mm	300 mm	250 mm	250 mm	3217
			VFL 70/25 1,0	400 mm	350 mm	350 mm	300 mm	300 mm	3217
			VFL 70/45 1,0	600 mm	500 mm	500 mm	450 mm	450 mm	-
			VFL 100/25 1,0	400 mm	350 mm	350 mm	300 mm	300 mm	3218

### VFL-S

#### Skarvbeslag VFL-S, korrosivitetsklass C5

Skarvbeslag i Magnelis® och 1,0 mm godstjocklek. Beslaget används för att skarva ventilerad fasadläkt, VFL, löpande, eller för att skapa rörelsefogar där fasadmaterialet så kräver.

Art nr	Artikel	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Vikt (kg/m)	Antal (bunt)	Antal (pall)	Min best.	Passar till
3217	VFL-S 70/25 ZM-1,0	300	115	10	0,91	8	192	8 st	VFL 70/25
3218	VFL-S 100/25 ZM-1,0	300	145	10	1,27	8	192	8 st	VFL 100/25

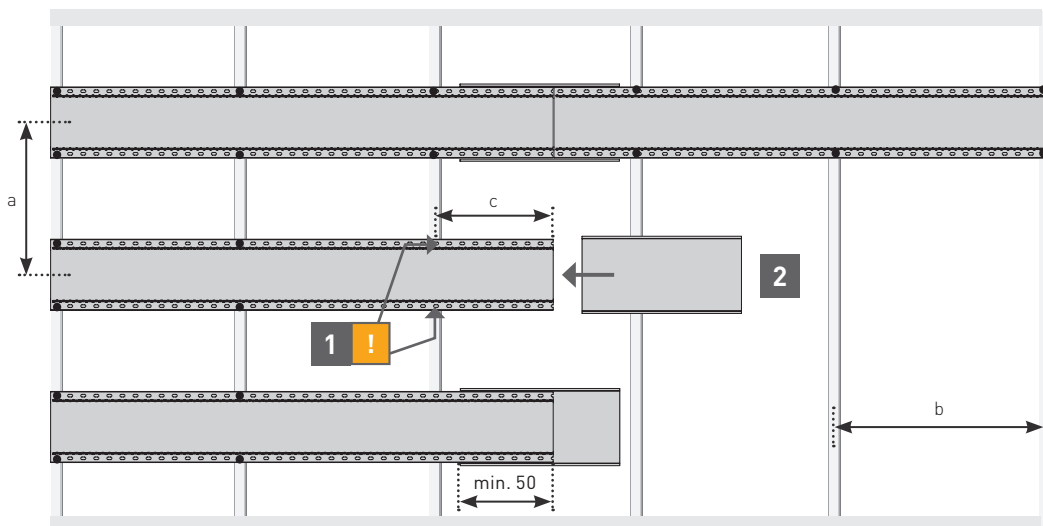


Europrofil har valt att arbeta med Magnelis®, ZM 310, som lämpar sig bra i aggressiva miljöer med hög fuktbelastning. Magnelis® framställs i en traditionell industriproduktionslinje för varmförzinkning, men med ett kemiskt unikt zinkmetallbad som innehåller 3,5 % aluminium och 3 % magnesium. Ytbehandlingen har en vikt av ca 310 g/m<sup>2</sup>, vilket motsvarar en tjocklek av ca 25 µm per sida. Magnelis® har även en betydligt bättre självläkande förmåga jämfört med såväl aluzink som vanlig galvaniserad plåt. Produkter med Magnelis® kan, till skillnad från Aluzink, användas tillsammans med alkaliska material som t.ex. betong eller cementbaserade skivmaterial.

Välj Europrofil Magnelis®-profiler för ett tryggt, stabilt och fuksäkert resultat.

# Montering

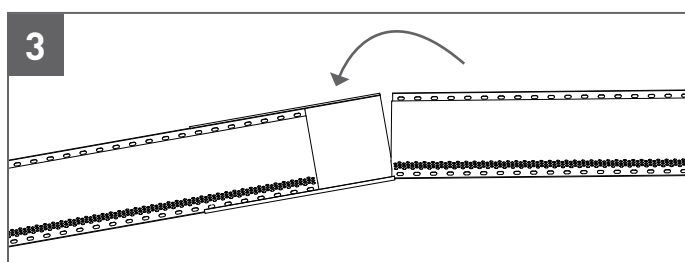
Europrofil skarvbeslag, VFL-S, skall användas då konsolande spännvidd (c) för VFL överskrider maxmåttan enligt tabellen på föregående sida, eller i de fall då en rörelsefog är önskvärd. Denna instruktion beskriver en generell lösning. Beroende på valt fasadmateriale kan kravet på skarvarna variera. **Eventuell skarvning av läkt ska alltid ske i samråd med leverantören av fasadmaterialet. Deras anvisningar gäller alltid i första hand.** Instruktionen gäller för både horisontellt och vertikalt montage av VFL.



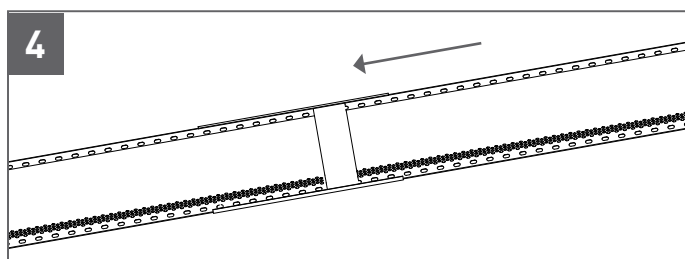
1. Tillse att fasadläkten går att vinkla ut en aning från underlaget. Detta då skarvbeslaget ska skjutas på bakom den ventilerade fasadprofilen VFL.

2. Skjut skarvbeslaget på plats. Skarvbeslaget behöver inte fixeras mot VFL utan hålls fast med den inbyggda friktionslåsningsen.

a. s-avstånd  
b. spännvidd  
c. konsolande spännvidd

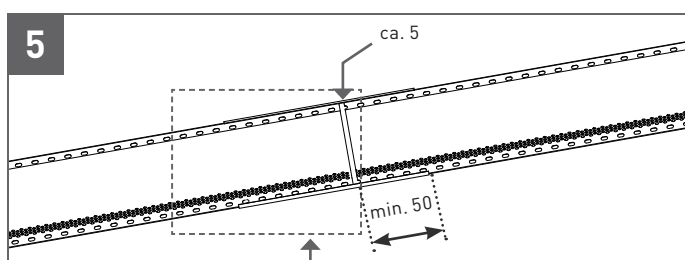


3. Efterföljande profil monteras genom att placera ena kanten av profilen vid skarvbeslagets kant för att sedan vridas/skjutas på plats.



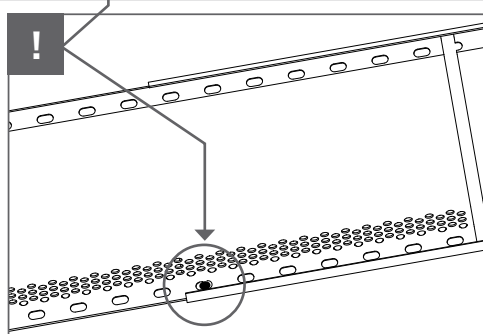
4. Skjut in läkten i skarvbeslaget. Lämna ca 5 mm mellanrum mellan profilerna. Tillse att överlappet mellan skarvbeslag och båda profilerna är minst 50 mm. Fixera profilen genom att skruva fast den i den bakomvarande regeln.

! Om skruvning måste göras genom profil och skarvbeslag är det viktigt att bara den en av de två skarvade profilerna fixeras.



5. Kontrollera att skarvbeslagets position är fixerat med hjälp av låspiggen på skarvbeslaget.

! OBS! Tillse att överlappet mellan skarvbeslag och profil är minst 50 mm.





tel. 0587-818 80  
[www.europrofil.se](http://www.europrofil.se)

**EUROPROFIL**  
making room for tomorrow