

# Skruv och fästmedel Produktblad



**EUROPROFIL**  
making room for tomorrow

## Sortiment

Europrofil skruvsortiment är speciellt framtaget för de system och lösningar Europrofil tillverkar och levererar.

Varje fästelement är anpassat för ett eller flera specifika användningsområden, men kan givetvis användas till andra applikationer.

## Korrosivitetsklasser

Fästelementets placering avgör kravet på korrosivitetsklass. Skruv som används innanför klimatskalet klarar sig vanligtvis med korrosivitetsklass C2 och fästelement som är utanför, dvs i luftspalten mellan vindskydd och fasad, behöver vanligtvis vara korrosivitetsklass C4 eller högre.

## Rostfritt, Marutex®

Marutexskruv är tillverkad av ett modifierat martensitiskt stål, vilket ger den sin höga hållfasthet.

- Livslängd + 50 år
- Homogent rostfritt stål
- Optimal borrhållfasthet - kortar ner montagetiden
- Högt hållfasthet

## Rostfritt, A2, AISI 304

Rostfritt stål finns i olika standarder, där AISI 304 är den vanligast förekommande. Kallas ibland även A2, eller 2333 enligt SIS. Denna stålqualität har mycket hög korrosionsbeständighet och innehåller cirka 18 % krom och 10 % nickel. Stålet är inte magnetiskt.

## Bimetall

Skruv tillverkad i rostfritt, A2, med borrhållfasthet i härdat stål.

## Blankförzinkat, Fzb

Kolstål enligt AISI 1018-1022, blankförzinkat min 25 µm.

## Geomet®

GEOMET® är en icke-elektrolytisk pålagd zinkflakebeläggning. GEOMET® består av zink- och aluminiumflakor i ett oorganiskt bindemedel.

## Återvinning

Alla infästningskomponenter från Europrofil kan återvinnas till 100%. Förpackningar kan återvinnas eller förbrännas.

## Generella rekommendationer för montering med borrhållfasthet och gängpressande skruv:

- Använd skruvdragare med djupanslag som håller belastat varvtal på 1500-2500 rpm vid montage i material tunnare än 2 mm och 1200-1800 rpm vid montage i grövre material.
- Djupanslag bör användas för korrekt åtdragning.

## Generella rekommendationer för montering med Recon bult & mutter:

För att säkerställa korrekt klämkraft i förbandet mellan olika systemkomponenter är det viktigt att muttern dras till avsett moment, se tabell nedan.

## Skruvegenskaper

Art.	Benämning	Material	Korrosivitetsklass	ø	L	Klämlängd	Skalle	Borrhållfasthet	Montering	Dragbrott i fästdon, F <sub>L,Rd</sub> (kN)	Skjuvbrott i skruv, F <sub>V,Rd</sub> (kN)	Utdragsbrott F <sub>e,Rd</sub> (kN)
2378	EG PS 4,8x16 C2 Plattskalleskruv 1000 st	Kolstål, Fzb	C2	4,8	16	5	Platt skalle, ø8 x 1 mm. Ph2	Min 2 x 0,56 till max 2 x 1,5	Använd skruvdragare med djupanslag som håller belastat varvtal. 1500-2500 rpm.	4,99	4,16	t <sub>1</sub> S250GD S350GD 0,5 0,41 0,52 0,6 0,49 0,63 0,7 0,57 0,73 1,0 0,82 1,05 1,2 0,98 1,25 1,5 1,23 1,57 2,0 1,64 2,09
2382	EG MBF 4,8x32 C2 Montageskruv 500 st	Kolstål, Fzb	C2-C3	4,8	32	20	Sexkant 8 mm	Min 1,2 mm till max 2 x 2,0	Använd skruvdragare med djupanslag som håller belastat varvtal. 1500-2500 rpm.	4,99	4,16	
2820	EG PS 4,8x16 C4 Skruv, UR mot VFL 1000 st	RF, Marutex®	C4	4,8	16	5	Platt skalle, ø8 x 1 mm. Ph2	Min 2 x 0,56 till max 2 x 1,5	Använd skruvdragare med djupanslag som håller belastat varvtal. 1500-2500 rpm.	12,96	10,8	
2822	EG VFL-KBV 4,8x20 C4 Skruv, VFL mot KBV 250 st	RF, Marutex®	C4	4,8	20	8	Kullrig skalle, 8-kantsspår. SQ2. Bits inkluderat i frp.	Min 1,2 mm till max 2 x 2,0	Använd skruvdragare med djupanslag som håller belastat varvtal. 1200-1800 rpm.	12,96	10,8	t <sub>1</sub> S250GD S350GD 1,0 0,57 0,73 1,2 0,68 0,87 1,5 0,86 1,09 2,0 1,65 2,10 2,5 2,06 2,62
2818	EG VFL-ZR 4,8x13 C4 Skruv, VFL mot ZR 500 st	RF, Marutex®	C4	4,8	13	-	Sexkant 8 mm	Max 2 x 0,7 mm utan förborring samt upp till 3,0 mm med förborring.*	Använd steglös eller lågvarvig skruvdragare. 300-600 rpm.	12,96	10,8	t <sub>1</sub> S250GD 0,7 1,0
2856	EG VFL-TR 4,8x38 C4 Montageskruv VFL mot trä 250 st	RF, A2.	C4	4,8	38	-	Sexkant 8 mm	Profil som skall monteras skall alltid vara förhållad!	Använd steglös eller lågvarvig skruvdragare. 300-600 rpm.	-	-	Min 0,86 kN vid min 20 mm fullständig gänglängd tvärs fiberriktningen i trä.
4280	EG VFL-ST 5,5x45 C4 Montageskruv 500 st	Bimetall, RF A2.	C4	5,5	45	26	Sexkant 8 mm	Min 1,0 mm till Max 3,0 mm	Använd skruvdragare med djupanslag som håller belastat varvtal. 2000-3000 rpm.	12,3	7,35	t <sub>1</sub> S250GD S350GD 1,0 1,55 1,97 1,5 2,13 2,71 2,0 2,36 3,00 3,0 3,53 4,49

Klämlängd = den längd inom vilken fogade delar kläms samman.

\*Förborring: 1,0-1,5 mm underlag = ø 3,7 mm

Dimensioneringsvärdena är beräknade med partialkoefficienten γ<sub>M2</sub>=1,25 vilket gäller i Sverige och Norge.

## Bult/Mutter



EG RB M8x16  
Bult

EG RM M8  
Mutter

Material:	8.8	8
Korrosivitetsklass:	C2-C3	C2-C3
Typ av korrosivitetskydd:	Geomet® 720	Geomet® 720
Gänga M:	M8, Iso grov.	M8, Iso grov.
Nyckelvidd:	-	13 mm
Längd:	16 mm	10 mm
Klämlängd*:	n/a	-
Diameter D:	20 mm	20 mm
Diameter d:	8 mm	-
Delning P:	1,25 mm	1,25 mm
Spänningsarea A <sub>s</sub> :	36,6 mm <sup>2</sup>	-
Åtdragningsmoment M <sub>v</sub> :	28 Nm (+/- 5%)	28 Nm (+/- 5%)
Sträckgräns R <sub>p0,2</sub> :	640 N/mm <sup>2</sup>	-
Brottgräns R <sub>m</sub> :	800 N/mm <sup>2</sup>	-
Nominell sträckkraft:	23,4 kN	-
Min. brottkraft: [A <sub>s</sub> *R <sub>m</sub> ]	29,2 kN	-

\* Ihop med flänsmuttern



tel. 0587-818 80  
[www.europrofil.se](http://www.europrofil.se)

**EUROPROFIL**  
making room for tomorrow